

2P14/NAT

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность:	9 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 18-каратных (см. Технический паспорт).
Цвет:	жёлтый
Способ использования:	Механическая обработка
ВАЖНО:	<u>2P14/NAT не содержит серебра. Не расплавляйте 2P14/NAT непосредственно с золотом.</u> Можно выполнить первую грануляцию, добавив 110 граммов серебра на каждый килограмм 2P14/NAT. В качестве альтернативы расплавьте с золотом в соответствии со следующими пропорциями: 37,5% Au + 6,25% Ag + 56,25% 2P14/NAT

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	прутки до 0,15	■
------------------------	-----------	---	------	---	--------	---	----------------	---

Плотность:	11,90 гр/см ³
Твёрдость (при литье):	115 HV
Твёрдость (после механической обработки с последующей деформацией на 70%):	215 HV
Твёрдость (после отжига):	110 HV

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 900 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

Температура изложницы:	от 150 °C
Охлаждение изложницы:	быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).
При последующем отжиге:	650 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Совет:

- ❖ Рекомендуем жёлтые припои Pandora 9кт: TG9 (мягкие), MG9 (средние), FG9 (тяжёлые).
- ❖ Рекомендуемые жёлтые сплавы Pandora 9кт для литья: 2P14/PO/MOD

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.